



TECHNICAL DATA SHEET

ALPI

ALPIlignum /

A ALPIlignum é um folheado decorativo de madeira composta.

Em linha com a abordagem sustentável da empresa, o folheado ALPI é feito com madeira proveniente de florestas geridas de forma correta e responsável, certificadas pelo FSC® (FSC-C004666).



Dimensões do item /

Folheado de choupó	comprimento 2200-2500 mm; largura de 620 a 700 mm
Folheado de ayous	comprimento 2200-2500-2800-3150 mm; largura de 360 mm, de 620 a 760 mm
Folheado de tília	comprimento 2500-3150 mm; largura de 360 mm, de 620 a 700 mm

Mediante encomenda, podem ser produzidos tamanhos especial.

Espessuras disponíveis /

Espessuras	de 0,42 mm a 2,8 mm
------------	---------------------

Nem todos os produtos podem ser fabricados em todas as espessuras.

Tolerâncias dimensionais /

Largura	-0 / +30 mm
Espessura	conforme a norma ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm; > 1,5 mm : +/- 4%

Densidade /

450-900 kg/m³ (medida de acordo com a norma ISO 9427), dependendo do tipo de grão que caracteriza cada produto.

ALPIlignum /

Emissões de formaldeído /

Emissões de formaldeído analisadas de acordo com a norma UNI EN 717-1:2004, em conformidade com a classe E05 estabelecida pelo Regulamento REACH (Regulamento (UE) 2023/1464).

É impossível garantir a ausência absoluta de formaldeído, uma vez que se trata de uma substância naturalmente presente na madeira em quantidades vestigiais.

Resistência à luz /

A ALPIlignum, por não ser um produto acabado, tem uma leve resistência à luz que depende do ciclo e do tipo químico dos produtos de envernizamento aplicados. Mediante encomenda, a ALPI pode fornecer uma versão da ALPIlignum que, se finalizada com um ciclo de envernizamento adequado, pode atingir valores superiores a 4 na escala cinza (UNI EN 15187:2024). O cliente deve estar ciente de que o produto exposto a fontes de luz pode descolorir ou alterar sua cor original. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Características mecânicas /

As características mecânicas da ALPIlignum dependem do ciclo e do tipo químico do acabamento aplicado, bem como do substrato utilizado. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Cor e grão /

Por ser um produto de madeira natural, a ALPIlignum pode apresentar alguma variação de tonalidade. É recomendável verificar a cor e o grão do material recebido em seu pedido antes de utilizá-lo.

Armazenamento /

A ALPIlignum, por ser feita principalmente de madeira, está sujeita a variações no seu teor de umidade em equilíbrio com o ambiente em que é armazenada e processada. Recomenda-se, portanto, manter uma faixa de umidade relativa entre 40% e 70% no ambiente, com uma temperatura de referência de 20°C.

Precauções /

Deve ser evitado a todo custo o contato, mesmo que temporário, com água ou outros líquidos. Também devem ser estritamente evitados a condensação e o gotejamento na superfície do produto. O produto deve ser armazenado em uma superfície nivelada a uma altura de pelo menos 20 cm do chão. A ALPIlignum deve ser protegida da radiação luminosa, mesmo indireta.

ALPIlignum /

Chapeado /

Colagem com colas de ureia

A ALPIlignum pode ser colada a todos os suportes à base de madeira usando colas de ureia. Cada suporte deve ser testado e avaliado, caso a caso. A quantidade de cola que pode ser usada por metro quadrado depende do tipo e da espessura do suporte, da estrutura do folheado, da sua espessura e do tipo de prensagem. Normalmente, recomenda-se não exceder 150 g/m² de cola em pressões que variam de 1,5 bar a 5 bar. A temperatura de revestimento recomendada pode variar de 85°C a 120°C. A cola pode ser enriquecida com excipientes orgânicos ou inorgânicos para modificar suas propriedades reológicas e regular sua exsudação através da camada de revestimento. Recomenda-se sempre o uso de pigmentos com tonalidades semelhantes à cor do folheado. Os produtos à base de madeira de tília devem ser colados com pelo menos 120-140 g/m² de cola de ureia.

Colagem com colas vinílicas

O folheado ALPIlignum pode ser colado em todos os suportes à base de madeira usando colas vinílicas. Cada suporte deve ser testado e avaliado, caso a caso. Devido às características termoplásticas deste tipo de cola, a quantidade a ser aplicada deve ser cuidadosamente ajustada de acordo com o folheado, o suporte e o tipo de prensa, a fim de evitar exsudações perigosas e difíceis de eliminar durante a operação de lixamento. Normalmente, recomenda-se o uso de cola com densidade entre 80 g/m² e 100 g/m², sob pressões que variam entre 1,5 bar e 3,5 bar. A temperatura de revestimento recomendada pode variar de 60°C a 90°C. É sempre aconselhável usar pigmentos com tonalidades semelhantes à cor do folheado. É aconselhável realizar testes antes do uso.

Colagem com colas termofusíveis (hot melt)

A colagem com colas termofusíveis, como poliolefinas, EVA e poliuretanos reativos, é compatível com a ALPIlignum e é utilizada sobretudo para colar superfícies pequenas, como bordas, com o auxílio de sistemas automáticos de prensagem mecânica. É preciso fazer testes preliminares para verificar a adequabilidade de outros métodos de chapeado. Em todos os casos, recomenda-se seguir as instruções específicas fornecidas pelo fornecedor da cola.

Lixamento /

Após a colagem no suporte escolhido, a ALPIlignum deve ser lixada com folha abrasiva para remover quaisquer vestígios de manuseio e cola aparente na superfície. Essa operação deve ser realizada utilizando lixas de grão 120-150-180, usadas individualmente ou em sequência, em lixadeiras manuais ou automáticas. O uso de lixa de grão 100 ou 220/240 é aconselhável somente para a obtenção de efeitos específicos no produto.

Envernizamento /

Assim como em todas as outras madeiras, o envernizamento da ALPIlignum requer produtos desenvolvidos para proteger e preservar o material pelo maior tempo possível contra a degradação físico-química (fotodegradação, degradação térmica, etc.) e a degradação mecânica (abrasões, impactos, etc.).

A ALPIlignum pode ser envernizada usando todos os métodos e classes de produtos recomendados para envernizamento em madeira. É aconselhável dar especial atenção aos ciclos de envernizamento à base de água, dada a natureza higroscópica da decoração em madeira.

No entanto, podem ser alcançados melhores resultados selecionando, dentro das diversas classes, os produtos que apresentem as seguintes características:

- Alta resistência a líquidos
- Alta capacidade de retardar o amarelamento
- Alta proteção contra raios ultravioleta

No que diz respeito aos vernizes à base de água, recomenda-se o uso apenas de produtos que permaneçam estáveis em pH moderadamente ácido (4-6), como por exemplo, certos produtos específicos desenvolvidos para madeiras duras ácidas. No entanto, é uma boa prática seguir rigorosamente as instruções fornecidas pelos fabricantes do verniz e realizar testes preventivos antes de iniciar qualquer processo de envernizamento.

Para qualquer esclarecimento, entre em contato com o suporte técnico da ALPI. Esta ficha técnica cancela e substitui qualquer versão anterior.

As informações e recomendações aqui contidas baseiam-se no conhecimento atual da ALPI e podem estar sujeitas a alterações futuras em decorrência de novas avaliações ou possíveis novos sistemas de produção. O usuário deve verificar se o produto é adequado para o uso que pretende fazer dele.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant é um folheado decorativo de madeira composta e linhas de policarbonato transparente. Em linha com a abordagem sustentável da empresa, o folheado ALPI é feito com madeira proveniente de florestas geridas de forma correta e responsável, certificadas pelo FSC® (FSC-C004666).



The mark of
responsible forestry

Dimensões /

Folheado de choupo	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 420 mm
Folheado de ayous	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 420 mm
Folheado de tília	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 420 mm
Espessura nominal do folheado	0,6 - 0,8 mm

ALPIlignum Radiant /

Emissões de formaldeído /

Emissões de formaldeído analisadas de acordo com a norma UNI EN 717-1:2004, em conformidade com a classe E05 estabelecida pelo Regulamento REACH (Regulamento (UE) 2023/1464).

É impossível garantir a ausência absoluta de formaldeído, uma vez que se trata de uma substância naturalmente presente na madeira em quantidades vestigiais.

Resistência à luz /

A ALPIlignum Radiant, por não ser um produto acabado, tem uma leve resistência à luz que depende do ciclo e do tipo químico dos produtos de envernizamento aplicados. Mediante encomenda, a ALPI pode fornecer uma versão da ALPIlignum Radiant que, se finalizada com um ciclo de envernizamento adequado, pode atingir valores superiores a 4 na escala cinza (UNI EN 15187:2024). O cliente deve estar ciente de que o produto exposto a fontes de luz pode descolorir ou alterar sua cor original. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Características mecânicas /

As características mecânicas da ALPIlignum Radiant dependem do ciclo e do tipo químico do acabamento aplicado, bem como do substrato utilizado. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Cor e grão /

Por ser um produto de madeira natural, a ALPIlignum Radiant pode apresentar alguma variação de tonalidade. É recomendável verificar a cor e o grão do material recebido em seu pedido antes de utilizá-lo.

Armazenamento /

A ALPIlignum Radiant, por ser feita principalmente de madeira, está sujeita a variações no seu teor de umidade em equilíbrio com o ambiente em que é armazenada e processada. Recomenda-se, portanto, manter uma faixa de umidade relativa entre 40% e 70% no ambiente, com uma temperatura de referência de 20°C.

Precauções /

Deve ser evitado a todo custo o contato, mesmo que temporário, com água ou outros líquidos. Também devem ser estritamente evitados a condensação e o gotejamento na superfície do produto. O produto deve ser armazenado em uma superfície nivelada a uma altura de pelo menos 20 cm do chão. A ALPIlignum Radiant deve ser protegida da radiação luminosa, mesmo indireta.

ALPIIignum Radiant /

Suportes /

A ALPIIignum Radiant pode ser aplicada nos seguintes suportes: Polimetilmetacrilato (PMMA), policarbonato, copolímero de poliéster (PETG), policloreto de vinila (PVC), poliéster (PET) e vidro. É preciso ter um cuidado maior se a parte de trás do painel estiver exposta; nesse caso, recomenda-se o uso de suportes opalinos, fumê, coloridos ou texturizados. O produto também pode ser aplicado a outros tipos de suportes; recomenda-se sempre fazer um teste preliminar.

Corte /

A ALPIIignum Radiant pode ser aparada utilizando um cortador profissional com lâmina de bisel simples para garantir um corte perpendicular ao plano. Outra opção é o corte com laser de alta potência, que garante resultados retos e precisos. Alternativamente, o corte pode ser feito usando lâminas manuais com um esquadro de metal. Em todos os casos, recomenda-se fazer o corte ao longo do eixo mediano da seção de madeira, a fim de reduzir as tolerâncias de trabalho.

Emenda de várias lâminas /

O processo de junção pode ser realizado manualmente com o auxílio de papel adesivo, sempre aplicado na face visível, o qual será removido após o processo de revestimento. Como alternativa, podem ser utilizados sistemas de junção automática.

Chapeado /

A ALPIIignum Radiant pode ser colada aos suportes plásticos recomendados, utilizando cola de poliuretano HOT MELT. Para uma adesão estética ideal, após a calandragem da ALPIIignum Radiant ao suporte, recomendamos colocar a placa sob uma prensa fria, o que garante uma melhor distribuição da cola. A colagem com colas acrílicas à base de solvente e fita dupla face é recomendada apenas se o verso da folha não estiver visível. Para colagem em vidro, recomenda-se um processo de colagem a vácuo com colas à base de EVA. É preciso testar os diferentes tipos de colagem e suporte, caso a caso.

Lixamento /

Como o processo de lixamento envolve um material composto, ele deve ser otimizado tanto em termos do tipo de lixa quanto da velocidade de trabalho, para evitar o aquecimento excessivo das linhas de plástico, o que poderia alterar sua retidão ou causar remoção excessiva da madeira intermediária. Recomenda-se reduzir a velocidade da lixadeira de rolo ou de cinta em 20% a 30% em comparação com a velocidade padrão para lixar apenas o folheado.

Envernizamento /

A ALPIIignum Radiant pode ser envernizada usando revestimento de acrílico bicomponente com diversos níveis de brilho, revestimento de poliuretano bicomponente com diversos níveis de brilho e revestimento de acrílico com secagem ultravioleta com diversos níveis de brilho. Ela também pode ser envernizada com ciclos de produto à base de água com diversos níveis de brilho. Os diferentes tipos de envernizamento devem ser testados caso a caso.

Conselhos Práticos /

Para evitar possíveis anomalias de alinhamento, durante a fase de junção, é possível colocar uma seção de ALPIIignum entre duas partes de ALPIIignum Radiant a serem unidas, com o objetivo de tornar menos visíveis quaisquer desalinhamentos de paralelismo. Na instalação dos painéis de ALPIIignum Radiant, também é possível utilizar perfis de madeira ou materiais alternativos, como o alumínio, para as conexões entre os painéis. O calor gerado pelas fontes de retroiluminação pode comprometer a planicidade do painel ALPIIignum Radiant. Recomendamos o uso de iluminação LED. Recomenda-se uma ventilação adequada para dissipar o calor.

Para qualquer esclarecimento, entre em contato com o suporte técnico da ALPI. Esta ficha técnica cancela e substitui qualquer versão anterior. As informações e recomendações aqui contidas baseiam-se no conhecimento atual da ALPI e podem estar sujeitas a alterações futuras em decorrência de novas avaliações ou possíveis novos sistemas de produção. O usuário deve verificar se o produto é adequado para o uso que pretende fazer dele.

ALPIlignum Sushi /

A ALPIlignum Sushi é um folheado decorativo de madeira composta com pós de efeito metálico.

Em linha com a abordagem sustentável da empresa, o folheado ALPI é feito com madeira proveniente de florestas geridas de forma correta e responsável, certificadas pelo FSC® (FSC-C004666).



Dimensões /

Folheado de choupó

comprimento 2200 mm; largura 620 mm

ALPIlignum Sushi /

Emissões de formaldeído /

A ALPIlignum Sushi não contém formaldeído adicionado. No entanto, é impossível garantir a ausência absoluta de formaldeído, pois é uma substância normalmente presente em quantidades mínimas na madeira.

Resistência à luz /

A ALPIlignum Sushi, por não ser um produto acabado, tem uma leve resistência à luz que depende do ciclo e do tipo químico dos produtos de envernizamento aplicados. Mediante encomenda, a ALPI pode fornecer uma versão da ALPIlignum que, se finalizada com um ciclo de envernizamento adequado, pode atingir valores superiores a 4 na escala cinza (UNI EN 15187:2024). O cliente deve estar ciente de que o produto exposto a fontes de luz pode descolorir ou alterar sua cor original. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Características mecânicas /

As características mecânicas da ALPIlignum Sushi dependem do ciclo e do tipo químico do acabamento aplicado, bem como do substrato utilizado. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Cor e grão /

Por ser um produto de madeira natural, a ALPIlignum Sushi pode apresentar alguma variação de tonalidade. É aconselhável verificar a cor e o grão do material entregue no seu pedido antes de utilizá-lo, pois o padrão varia de uma lâmina a outra.

Armazenamento /

A ALPIlignum Sushi, por ser feita principalmente de madeira, está sujeita a variações no seu teor de umidade em equilíbrio com o ambiente em que é armazenada e processada. Recomenda-se, portanto, manter uma faixa de umidade relativa entre 40% e 70% no ambiente, com uma temperatura de referência de 20°C.

Precauções /

Deve ser evitado a todo custo o contato, mesmo que temporário, com água ou outros líquidos. Também devem ser estritamente evitados a condensação e o gotejamento na superfície do produto. O produto deve ser armazenado em uma superfície nivelada a uma altura de pelo menos 20 cm do chão. A ALPIlignum Sushi deve ser protegida da radiação luminosa, mesmo indireta.

ALPIlignum Sushi /

Chapeado /

Colagem com colas de ureia

A ALPIlignum Sushi pode ser colada a todos os suportes à base de madeira usando colas de ureia. Cada suporte deve ser testado e avaliado, caso a caso. A quantidade de cola que pode ser usada por metro quadrado depende do tipo e da espessura do suporte, da estrutura do folheado, da sua espessura e do tipo de prensagem. Normalmente, recomenda-se não exceder 150 g/m² de cola em pressões que variam de 1,5 bar a 5 bar. A temperatura de revestimento recomendada pode variar de 85°C a 120°C. A cola pode ser enriquecida com excipientes orgânicos ou inorgânicos para modificar suas propriedades reológicas e regular sua exsudação através da camada de revestimento. Recomenda-se sempre o uso de pigmentos com tonalidades semelhantes à cor do folheado. Os produtos à base de madeira de tília devem ser colados com pelo menos 120-140 g/m² de cola de ureia.

Colagem com colas vinílicas

O folheado ALPIlignum Sushi pode ser colado em todos os suportes à base de madeira usando colas vinílicas. Cada suporte deve ser testado e avaliado, caso a caso. Devido às características termoplásticas deste tipo de cola, a quantidade a ser aplicada deve ser cuidadosamente ajustada de acordo com o folheado, o suporte e o tipo de prensa, a fim de evitar exsudações perigosas e difíceis de eliminar durante a operação de lixamento. Normalmente, recomenda-se o uso de cola com densidade entre 80 g/m² e 100 g/m², sob pressões que variam entre 1,5 bar e 3,5 bar. A temperatura de revestimento recomendada pode variar de 60°C a 90°C. É sempre aconselhável usar pigmentos com tonalidades semelhantes à cor do folheado. É aconselhável realizar testes antes do uso.

Colagem com colas termofusíveis (hot melt)

A colagem com colas termofusíveis, como poliolefinas, EVA e poliuretanos reativos, é compatível com a ALPIlignum Sushi e é utilizada sobretudo para colar superfícies pequenas, como bordas, com o auxílio de sistemas automáticos de prensagem mecânica. É preciso fazer testes preliminares para verificar a adequabilidade de outros métodos de chapeado. Em todos os casos, recomenda-se seguir as instruções específicas fornecidas pelo fornecedor da cola.

Lixamento /

Após a colagem no suporte escolhido, a ALPIlignum Sushi deve ser lixada com folha abrasiva para remover quaisquer vestígios de manuseio e cola aparente na superfície. Essa operação deve ser realizada utilizando lixas de grão 120-150-180, usadas individualmente ou em sequência, em lixadeiras manuais ou automáticas. O uso de lixa de grão 100 ou 220/240 só se justifica para a obtenção de efeitos específicos no produto.

Envernizamento /

Assim como em todas as outras madeiras, o envernizamento da ALPIlignum Sushi requer produtos desenvolvidos para proteger e preservar o material pelo maior tempo possível contra a degradação físico-química (fotodegradação, degradação térmica, etc.) e a degradação mecânica (abrasões, impactos, etc.).

A ALPIlignum Sushi pode ser envernizada usando todos os métodos e classes de produtos recomendados para envernizamento em madeira.

No entanto, nessa estrutura específica, os melhores resultados são obtidos aplicando uma primeira demão de um primer isolante bicomponente à base de água com gramagem de 70-90 g/m². Em seguida, pode-se prosseguir com os demais produtos incluídos no ciclo de envernizamento desejado. Dentro das diversas classes de produtos, recomendamos os produtos que tenham:

- Alta resistência a líquidos
- Alta capacidade de retardar o amarelamento
- Alta proteção contra raios ultravioleta

No que diz respeito aos vernizes à base de água, recomenda-se o uso apenas de produtos que permaneçam estáveis em pH moderadamente ácido (4-6), como por exemplo, certos produtos específicos desenvolvidos para madeiras duras ácidas. No entanto, é uma boa prática seguir rigorosamente as instruções fornecidas pelos fabricantes do verniz e realizar testes preventivos antes de iniciar qualquer processo de envernizamento.

Para qualquer esclarecimento, entre em contato com o suporte técnico da ALPI. Esta ficha técnica cancela e substitui qualquer versão anterior. As informações e recomendações aqui contidas baseiam-se no conhecimento atual da ALPI e podem estar sujeitas a alterações futuras em decorrência de novas avaliações ou possíveis novos sistemas de produção. O usuário deve verificar se o produto é adequado para o uso que pretende fazer dele.

ALPIlignum Silver Rail /

ALPIlignum Silver Rail é um folheado decorativo de madeira composta e linhas de metal.

Em linha com a abordagem sustentável da empresa, o folheado ALPI é feito com madeira proveniente de florestas geridas de forma correta e responsável, certificadas pelo FSC® (FSC-C004666).



The mark of
responsible forestry

Dimensões do item /

Folheado de choupo	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 600 mm (apenas para o tipo Wavy)
Folheado de ayous	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 600 mm (apenas para o tipo Wavy)
Folheado de tília	comprimento 2500 mm; largura 300 mm - 600 mm (apenas para o tipo Wavy)
Espessura nominal do folheado	0,6 - 0,8 mm

ALPIlignum Silver Rail /

Emissões de formaldeído /

Emissões de formaldeído analisadas de acordo com a norma UNI EN 717-1:2004, em conformidade com a classe E05 estabelecida pelo Regulamento REACH (Regulamento (UE) 2023/1464).

É impossível garantir a ausência absoluta de formaldeído, uma vez que se trata de uma substância naturalmente presente na madeira em quantidades vestigiais.

Resistência à luz /

A ALPIlignum Silver Rail, por não ser um produto acabado, tem uma leve resistência à luz que depende do ciclo e do tipo químico dos produtos de envernizamento aplicados. Mediante encomenda, a ALPI pode fornecer uma versão da ALPIlignum Silver Rail que, se finalizada com um ciclo de envernizamento adequado, pode atingir valores superiores a 4 na escala cinza (UNI EN 15187:2024). O cliente deve estar ciente de que o produto exposto a fontes de luz pode descolorir ou alterar sua cor original. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Características mecânicas /

As características mecânicas da ALPIlignum Silver Rail dependem do ciclo e do tipo químico do acabamento aplicado, bem como do substrato utilizado. É, portanto, aconselhável realizar testes preventivos com base no uso, a fim de otimizar seu desempenho.

Cor e grão /

Por ser um produto de madeira natural, a ALPIlignum Silver Rail pode apresentar alguma variação de tonalidade. É recomendável verificar a cor e o grão do material recebido em seu pedido antes de utilizá-lo.

Armazenamento /

A ALPIlignum Silver Rail, por ser feita principalmente de madeira, está sujeita a variações no seu teor de umidade em equilíbrio com o ambiente em que é armazenada e processada. Recomenda-se, portanto, manter uma faixa de umidade relativa entre 40% e 70% no ambiente, com uma temperatura de referência de 20°C.

Precauções /

Deve ser evitado a todo custo o contato, mesmo que temporário, com água ou outros líquidos. Também devem ser estritamente evitados a condensação e o gotejamento na superfície do produto. O produto deve ser armazenado em uma superfície nivelada a uma altura de pelo menos 20 cm do chão. A ALPIlignum Silver Rail deve ser protegida da radiação luminosa, mesmo indireta.

ALPllignum Silver Rail /

Chapeado /

Colagem com colas de ureia

A ALPllignum Silver Rail pode ser colada a todos os suportes à base de madeira usando colas de ureia. Cada suporte deve ser testado e avaliado, caso a caso. A quantidade de cola que pode ser usada por metro quadrado depende do tipo e da espessura do suporte, da estrutura do folheado, da sua espessura e do tipo de prensagem. Normalmente, recomenda-se não exceder 150 g/m² de cola em pressões que variam de 1,5 bar a 5 bar. A temperatura de revestimento recomendada pode variar de 85°C a 120°C. A cola pode ser enriquecida com excipientes orgânicos ou inorgânicos para modificar suas propriedades reológicas e regular sua exsudação através da camada de revestimento. Recomenda-se sempre o uso de pigmentos com tonalidades semelhantes à cor do folheado. Os produtos à base de madeira de tília devem ser colados com pelo menos 120-140 g/m² de cola de ureia.

Colagem com colas vinílicas

O folheado ALPllignum Silver Rail pode ser colado em todos os suportes à base de madeira usando colas vinílicas. Cada suporte deve ser testado e avaliado, caso a caso. Devido às características termoplásticas deste tipo de cola, a quantidade a ser aplicada deve ser cuidadosamente ajustada de acordo com o folheado, o suporte e o tipo de prensa, a fim de evitar exsudações perigosas e difíceis de eliminar durante a operação de lixamento. Normalmente, recomenda-se o uso de cola com densidade entre 80 g/m² e 100 g/m², sob pressões que variam entre 1,5 bar e 3,5 bar. A temperatura de revestimento recomendada pode variar de 60°C a 90°C. É sempre aconselhável usar pigmentos com tonalidades semelhantes à cor do folheado. É aconselhável realizar testes antes do uso.

Lixamento /

Após a colagem no suporte escolhido, a ALPllignum Silver Rail deve ser lixada com folha abrasiva para remover quaisquer vestígios de manuseio e cola aparente na superfície. Essa operação deve ser realizada utilizando lixas de grão 120-150-180, usadas individualmente ou em sequência, em lixadeiras manuais ou automáticas. O uso de lixa de grão 100 ou 220/240 só se justifica para a obtenção de efeitos específicos no produto.

Envernizamento /

Assim como em todas as outras madeiras, o envernizamento da ALPllignum Silver Rail requer produtos desenvolvidos para proteger e preservar o material pelo maior tempo possível contra a degradação físico-química (fotodegradação, degradação térmica, etc.) e a degradação mecânica (abrasões, impactos, etc.). A ALPllignum Silver Rail pode ser envernizada usando todos os métodos e classes de produtos recomendados para envernizamento de madeira. Não é recomendável o uso de verniz à base de água. No entanto, podem ser alcançados melhores resultados selecionando, dentro das diversas classes, os produtos que apresentem as seguintes características:

- Alta resistência a líquidos
- Alta capacidade de retardar o amarelamento
- Alta proteção contra raios ultravioleta

A ALPllignum Silver Rail pode ser envernizada com vernizes acrílicos bicomponentes com vários níveis de brilho, vernizes de poliuretano bicomponentes com vários níveis de brilho e vernizes acrílicos de secagem UV com vários níveis de brilho. No entanto, é uma boa prática seguir rigorosamente as instruções fornecidas pelos fabricantes do verniz e realizar testes preventivos antes de iniciar qualquer processo de envernizamento.

Para qualquer esclarecimento, entre em contato com o suporte técnico da ALPI. Esta ficha técnica cancela e substitui qualquer versão anterior. As informações e recomendações aqui contidas baseiam-se no conhecimento atual da ALPI e podem estar sujeitas a alterações futuras em decorrência de novas avaliações ou possíveis novos sistemas de produção. O usuário deve verificar se o produto é adequado para o uso que pretende fazer dele.

ALPIready /

A ALPIready é uma superfície de madeira decorativa pré-acabada, pronta para aplicação e composta por duas camadas de folheado de ALPIlignum. A ALPIready é feita inteiramente de madeira, envernizada na parte frontal, e destaca-se pela sua robustez, flexibilidade e facilidade de uso.

A ALPIready é fácil de instalar e elimina o tempo gasto com envernizamento. Para cada produto, a ALPI selecionou um envernizamento que realça seu aspecto natural e cor.

Está disponível uma linha de bordas envernizadas para combinar com todos os tipos de decoração.

Em linha com a abordagem sustentável da empresa, a ALPIready é feita com madeira proveniente de florestas geridas de forma correta e responsável, certificadas pelo FSC® (FSC-Coo4666).

Setores de aplicação /

Superfícies para mobiliário; superfícies e revestimentos para arquitetura de interiores; hotéis, edifícios de apartamentos, edifícios residenciais, lojas, estabelecimentos comerciais, escritórios, espaços públicos; superfícies e revestimentos internos de barcos de recreio e navios de cruzeiro.

Acabamento /

Cada lâmina decorativa é oferecida em um dos seguintes acabamentos, concebidos para realçar a estética da madeira.

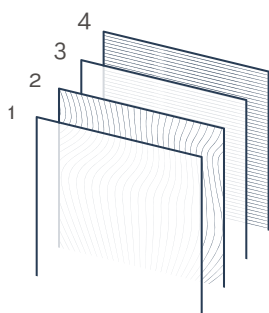
Touch: preserva a naturalidade da madeira, proporcionando uma sensação suave e agradável ao toque.

Groove: enfatiza a textura e a materialidade do material, proporcionando um efeito tátil semelhante ao da madeira bruta.

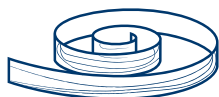
Wax: envernizamento fosco que confere à madeira a aparência delicada característica dos tratamentos à base de cera.

Oil: um acabamento que revitaliza a cor da madeira, conferindo à superfície um efeito brilhante e natural, característico de tratamentos à base de óleos naturais.

Produto /



1. Envernizamento
2. Folheado ALPIlignum
3. Adesivo
4. Folheado ALPIlignum



Está disponível uma linha de bordas envernizadas combinando.

ALPIready /

Dimensões*	2500x1250/3050x1300 mm
Espessura nominal	1.0 mm
Peso por m²	0.7 kg
Variações dimensionais	1 %
UNI EN 438-2, 17:2019	
Resistência à abrasão	>20/25 rotações Taber
UNI EN 438-2, 10:2019	
Resistência a líquidos frios	A
UNI EN 12720:2013	
Fotodegradação (Xenotest)**	>4/5 Escala de cinza
UNI EN 438-2, 27:2019	
Emissões de formaldeído	
Anexo 1 do ChemVerbotsV - decreto alemão sobre produtos químicos proibidos (de acordo com DIN EN 16516 e DIN EN 717-1)	✓

Certificação



The mark of
responsible forestry
FSC® C004666

*Para alguns itens, a largura é de apenas 1250 mm

**Valores dos itens individuais disponíveis mediante solicitação

ALPIready /

Dicas de aplicação /

Para um contrapeso correto, é aconselhável usar o mesmo tipo de produto em ambos os lados do painel, conforme exigido pela norma UNI EN 14323:2021, mas o processo também pode ser realizado com HPL com características compatíveis com o material utilizado na fachada. No entanto, é necessário realizar testes de produção específicos para avaliar a estabilidade ao longo do tempo (3 a 7 dias) do painel acabado.

Pré-condicionamento /

Recomenda-se condicionar o produto por pelo menos 48 horas no mesmo ambiente do painel em que será aplicado. As condições ideais são uma temperatura em torno de 20°C e uma umidade relativa de 40-65%.

Colagem com prensa plana /

Ao utilizar uma prensa de mão, deve-se ter o máximo cuidado ao limpar as superfícies para evitar amassados e danos em uma superfície acabada. Os danos em uma superfície envernizada causados por partículas prensadas entre o metal e a lâmina decorativa são difíceis de reparar. A película protetora deve sempre ser perfeitamente estendida sobre a superfície da ALPIready para evitar marcas na espessura. A cola de chapeado deve ser aplicada em quantidades iguais em ambos os lados do painel e em quantidade suficiente para evitar transbordamentos laterais e danos à lâmina decorativa sob pressão. Ao utilizar colas termoadesivadas, a temperatura da prensa nunca deve exceder 80°-90°C por períodos entre 2 e 3 minutos. A aplicação da ALPIready em superfícies com altos coeficientes de expansão térmica (superfícies metálicas e não metálicas) pode levar a variações na planicidade e desprendimentos devido a mudanças repentinas de temperatura e umidade.

Colagem com cola de contato /

A colagem com cola de contato, utilizando uma esponja protetora, deve ser feita com perícia para evitar a formação de bolhas superficiais, sejam elas grandes ou pequenas. Para isso, o técnico operador deve garantir que os solventes contidos na cola tenham evaporado completamente.

Avisos /

Tal como acontece com a madeira natural, não é possível garantir uma consistência absoluta de cor entre diferentes lotes de produção das lâminas de ALPIready. Uma ligeira diferença de cor entre diferentes lotes de produção não pode ser considerada um defeito. Assim como a madeira natural, a ALPIready reage à radiação luminosa direta ou indireta, solar e/ou artificial. Uma mudança gradual na cor da superfície ao longo do tempo é um fenômeno natural.

Limpeza /

As superfícies de ALPIready podem ser facilmente limpas com um pano de fibra natural umedecido em água, possivelmente com o auxílio de detergentes neutros e não abrasivos. Nunca utilize acetona ou diluente de tinta na ALPIready.

Armazenamento /

A ALPIready deve ser armazenada na horizontal, frente a frente, em um ambiente com temperatura entre 10°C e 30°C e umidade relativa entre 40% e 60%, sobre paletes especiais e nunca diretamente no chão. Tal como todas as superfícies de madeira, para garantir a sua preservação a longo prazo, deve ser protegida da luz com coberturas não transparentes e, se possível, escuras. Deve ser evitado a todo custo o contato, mesmo que temporário, com água ou outros líquidos. Também devem ser estritamente evitados a condensação e o gotejamento na superfície do produto.

As lâminas devem ser sempre manuseadas por duas pessoas.

Recomenda-se usar o produto nos primeiros doze meses após a entrega.

Para obter qualquer esclarecimento, entre em contato com o suporte técnico da ALPI. Esta ficha técnica cancela e substitui qualquer versão anterior. As informações e recomendações aqui contidas baseiam-se no conhecimento atual da ALPI e podem estar sujeitas a alterações futuras em decorrência de novas avaliações ou possíveis novos sistemas de produção. O usuário deve verificar se o produto é adequado para o uso que pretende fazer dele.

Informações de segurança /

Assim como todos os outros produtos da ALPI, a ALPIready está em conformidade com o limite máximo de 0,1% para SVHC e substâncias sujeitas a autorização (Anexo XIV do REACH), não contém nenhuma substância sujeita a restrições (Anexo XVII do REACH) e está em conformidade com o Regulamento (UE) 2019/1021 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 20 de junho de 2019, relativo aos poluentes orgânicos persistentes. Além disso, não é utilizado nenhum corante de complexo metálico no processo de tingimento de todos os produtos ALPI.